



Neue Blasformmaschinen für Milchverpackungen

Baureihe um HYBLOW 407 DL und HYBLOW 607 DL erweitert

Die aktuelle BEKUM Verpackungsmaschinen-Baureihe, mit der patentierten und bewährten C-Rahmen-Schließeinheit für elektrische und hydraulische Schließantriebe, wurde um zwei Modelle erweitert. Die sogenannten Multi-Cavity-Doppelstationen-Anlagen der hydraulischen HYBLOW-Serie wurden für die Hochleistungsproduktion von Milchverpackungen eines peruanischen Kunden gefertigt.

Zur Produktionserweiterung lieferte BEKUM eine HYBLOW 407 DL für eine 12-fach Produktion von 200ml Verpackungen bei 860mm Formenbreite und eine HYBLOW 607 DL für eine 9-fach Produktion von 1000ml Verpackungen bei 1000mm Formenbreite.

Eine neue Schneckengeometrie ermöglicht die optimierte Verarbeitung von zähfließendem HDPE mit TiO₂. Das neue Konzept von Nutbuchse, Einzugszone und Barrieregeometrie gestattet eine 20%ige Erhöhung der Ausstoßleistung bei verbesserter Lebensdauer und gleichzeitigem geringeren Verschleiß durch eine gleichmäßige Lastverteilung über die gesamte Schneckenlänge. Dies verbessert die Schmelzeshomogenität ohne ein zusätzliches, aufwendiges Mischteil.

Rund 70 - 80 % der Energie, die eine Blasformmaschine verbraucht, werden zum Aufschmelzen und Abkühlen des verarbeiteten Kunststoffes benötigt. Die optimierte Extruderschnecke senkt den Energieverbrauch der zum Aufschmelzen von HDPE benötigt wird auf nur 200 Wh/kg. Gleichzeitig wurde der Antriebsstrang des Extruders dahingehend optimiert, dass der Motor nahe dem optimalen Betriebspunkt und damit mit dem höchsten Wirkungsgrad läuft.



BEKUM Maschinenfabriken GmbH

Marketing Communication
Christian Richard
Kitzingstr. 15/19
12277 Berlin, Germany
Tel.: +49 (0) 30 7490-0
Fax: +49 (0) 30 7490-2441
mailto:c.richard@BEKUM.de

Press Release 1_2016

Neben den energetischen Vorteilen beeindrucken die Maschinen auch im Handling mit problemlosem Produktionsstart, gleichmäßiger Extrusion der 9-fach und 12-fach Schläuche sowie reproduzierbarer Artikelqualität in Punkto Wanddickenverteilung und Gewicht.

Die von Bekum eingesetzten Aluminium-Blasformen sind für kürzeste Kühlzeiten und hohe Stückzahlen ausgelegt. Mittels moderner, präziser und schneller Artikelmesstechnik konnte eine unmittelbare Rückmeldung an die Verfahrenstechnik und den Formenbauer gegeben werden. Die effiziente Gestaltung der Schnittstellen zwischen Kunden, Formenbauer und BEKUM hat einen entscheidenden Beitrag für den Erfolg des Projekts geleistet.

Printing approved – request a receipt

Foto: HYBLOW 607 DL für die 9-fach Produktion von 1000ml Milchverpackungen

160224-PM-Bekum-DE

Words: 340 | characters: 1,788