



Instalaciones de soplado de cuerpos huecos para envases, piezas de automóviles y piezas técnicas

Our Technology – Your Success

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín

## Rueda de prensa feria K 2016

Persona de contacto	Christian Richard
Teléfono	+49 (0) 30 7490-2294
Fax	+49 (0) 30 7490-2441
Correo electrónico	<a href="mailto:c.richard@bekum.de">c.richard@bekum.de</a>

## El futuro es eléctrico. La EBLOW 37 completa la serie EBLOW eléctrica de BEKUM

### Presentación en la feria K de 2016: nuevas máquinas eléctricas de moldeo por soplado para la producción de bidones

- Un concepto de máquina que permite ahorrar energía y al mismo tiempo generar rápidamente presión de cierre
- Alto rendimiento en la técnica de moldeo por soplado: producción en una estación para hasta 240 bidones por hora
- Alta flexibilidad y más rendimiento para la producción de bidones

**Berlín (Alemania), 08/08/2016: BEKUM, el fabricante de máquinas de moldeo por soplado, amplía la serie eléctrica EBLOW. La EBLOW 37 es la última adición a la serie para aplicaciones de envasado y se presentará en exclusiva al público especializado en**

Berlín | Alemania    Traismauer | Austria    Williamston | EE.UU.

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín  
Tif.: +49 (0)30 7490-0 | Fax: +49 (0)30 7490 2441 | [sales@bekum.de](mailto:sales@bekum.de) | [www.bekum.de](http://www.bekum.de)  
Gerente: Gottfried Mehnert y Dipl.-Ing. Andreas Kandt | Tribunal de registro: Amtsgericht Charlottenburg, 92 HRB 3533  
Deutsche Bank AG, filial de Berlín, BIC: DEUTDE33XXX, IBAN: DE55 1007 0000 0386 9500 00 | NIF: DE136701335  
FB 050803 V/MAC 10/2013 – IV



Instalaciones de soplado de cuerpos huecos para envases, piezas de automóviles y piezas técnicas

Our Technology – Your Success

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín

**la feria K de 2016. En 2007, BEKUM presentaba la primera máquina eléctrica de moldeo por soplado en esta misma feria de Düsseldorf. El desarrollo continuo del catálogo de máquinas derivó en el lanzamiento de la serie eléctrica EBLOW 07 con bastidor en C patentado.**

La EBLOW 37, el nuevo modelo del líder tecnológico berlinés, es una máquina de moldeo por soplado diseñada para la producción de alto rendimiento de artículos formados por soplado, en especial, de bidones. Con este modelo, BEKUM pretende ofrecer un producto estrella a productores que busquen una solución eficiente energéticamente, flexible y de alto rendimiento.

### Mayor valor añadido con la EBLOW 37

La EBLOW 37 tiene sus orígenes en el catálogo de máquinas hidráulicas. Así y todo, la fábrica berlinesa cree que el futuro es ahora y es eléctrico. En el nuevo modelo se pretende aunar la experiencia de fabricación acumulada en la serie de máquinas de envasado eléctricas EBLOW y las ventajas de la probada máquina hidráulica de fabricación de bidones BA 34.2. Con más de 200 máquinas en activo, la BA 34.2 hidráulica tiene una gran presencia en el mercado. Ahora, BEKUM aplica todo ello a una generación de máquinas eléctricas que ofrece una interesante oportunidad técnica y económica para la producción de artículos de entre 10 l y 35 l. Los destinatarios ideales de este modelo son los fabricantes de recipientes de todo el mundo. Según BEKUM, la EBLOW 37, con su alto rendimiento, ofrece a los fabricantes de bidones la posibilidad de impulsar su valor añadido gracias al incremento de producción.

### Ahorro de energía y rápida generación de presión de cierre en un único sistema

Berlín | Alemania    Traismauer | Austria    Williamston | EE.UU.

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín  
Tlf.: +49 (0)30 7490-0 | Fax: +49 (0)30 7490 2441 | sales@bekum.de | www.bekum.de  
Gerente: Gottfried Mehnert y Dipl.-Ing. Andreas Kandt | Tribunal de registro: Amtsgericht Charlottenburg, 92 HRB 3533  
Deutsche Bank AG, filial de Berlín, BIC: DEUTDE33XXX, IBAN: DE55 1007 0000 0386 9500 00 | NIF: DE136701335  
FB 050803 V/MAC 10/2013 – IV



La EBLOW 37 permite obtener el mismo rendimiento que la BA 34.2. Para ello, BEKUM emplea un nuevo sistema que ahorra energía para ejecutar los movimientos de la máquina: la unidad de cierre y la función de cierre del molde se accionan eléctricamente, mientras que la generación de presión de cierre se acciona de manera servohidráulica para la transmisión efectiva de la fuerza y está disponible rápidamente. El principio híbrido emplea las ventajas de los dos campos de la técnica de accionamiento.

### **Alto rendimiento sin concesiones: aumento de la producción de hasta el 15% en bidones de 20 l**

Con una fuerza de cierre de 370 kN y una anchura de molde de 700 mm, la EBLOW 37 es especialmente adecuada para la producción de bidones. Según BEKUM, los valores comparativos de la instalación de una estación son muy prometedores. Frente a una solución hidráulica convencional, la EBLOW 37 permite incrementar la producción hasta un 15%. Ello equivale a una cantidad de 240 unidades por hora utilizando bidones ligeros de 20 l como artículo de referencia. Estos valores posicionan a la EBLOW 37 en un puesto de excelencia en su clase.

### **Alta calidad de extrusión gracias a cabezales de soplado de los distribuidores helicoidales de alta tecnología**

Para sus máquinas, BEKUM ofrece cabezales de soplado de los distribuidores helicoidales que se distinguen por su excelente distribución homogénea del grosor de paredes en piezas premoldeadas y en artículos finales. Ello ofrece al explotador unos potenciales significativos en la optimización de la calidad de parison para artículos monocapa, pero en especial para artículos con estructura multicapa. Además, todo ello es posible sin sacrificar la facilidad de

Berlín | Alemania   Traismauer | Austria   Williamston | EE.UU.



uso, pues los cabezales se ajustan cómodamente desde el frontal de la máquina. Y eso no es todo. El diseño de los cabezales permite obtener tiempos de cambio de color más breves que en principios constructivos convencionales, con el incremento directo de la productividad de la máquina que ello significa. Además, el consumo de material de cambio para un desplazamiento limpio se reduce al mínimo, mientras que los cabezales de los distribuidores helicoidales convencen por su compacto modelo constructivo. Gracias a sus reducidas superficies, la demanda energética de calefacción se reduce considerablemente.

### El uso flexible amplía el abanico de producción

El desarrollo de la EBLOW 37 incorpora la larga experiencia técnica de BEKUM en el sector del envasado, de modo que el usuario puede confiar en la gran flexibilidad que ofrece el equipo. El ajuste de los moldes a diferentes grosores se efectúa rápida y cómodamente gracias a un proceso de calibración automatizado concebido para facilitar al máximo la producción. En combinación con los cabezales de extrusión de creación propia con tecnología para distribuidores helicoidales, la EBLOW 37 también destaca en cuanto a los materiales procesados. En ella se pueden emplear muchos materiales de HDPE y PP moldeables por aire con una estructura monocapa o multicapa (3 y 6 capas) incluso con bandas transparentes y policarbonato. El nuevo modelo permite un cambio de color muy rápido para obtener un máximo de libertad y rentabilidad. Gracias al uso de la calibración de valores superiores e inferiores típica de BEKUM, es posible ampliar todavía más el abanico de producción. En la nueva EBLOW 37 se irán incorporando muchas opciones acreditadas y de seguridad de procesos de la reputada BA 34.2. El futuro es eléctrico, también en el envasado.



Instalaciones de soplado de cuerpos huecos para envases, piezas de automóviles y piezas técnicas

Our Technology – Your Success

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín

***Bekum en la feria K de 2016: nave 14, stand C03.***

## **Impresión autorizada – Ejemplar de muestra solicitado**

**Volumen: 953 palabras | 4.930 caracteres**

### **Leyendas:**

Leyenda 1 (imagen de apertura): Nueva EBLOW 37 eléctrica con una fuerza de cierre de 370 kN y una anchura de molde de 700 mm

Leyenda 2: Rentabilidad y rendimiento en una sola máquina: los bidones son el campo de especialidad de la EBLOW 37 (referencia: Bote de 20 litros con paneles de visión)

**Origen de las fotos: todas las fotos pertenecen a BEKUM (a no ser que se indique lo contrario)**

Berlín | Alemania    Traismauer | Austria    Williamston | EE.UU.

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín  
Tlf.: +49 (0)30 7490-0 | Fax: +49 (0)30 7490 2441 | sales@bekum.de | www.bekum.de  
Gerente: Gottfried Mehnert y Dipl.-Ing. Andreas Kandt | Tribunal de registro: Amtsgericht Charlottenburg, 92 HRB 3533  
Deutsche Bank AG, filial de Berlín, BIC: DEUTDE33XXX, IBAN: DE55 1007 0000 0386 9500 00 | NIF: DE136701335  
FB 050803 V/MAC 10/2013 – IV



Instalaciones de soplado de cuerpos huecos para envases, piezas de automóviles y piezas técnicas

Our Technology – Your Success

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín

**Acerca de BEKUM** ++++++

**Pionero y líder de tendencias de la técnica del moldeo por soplado**

BEKUM Maschinenfabriken GmbH, fundada en Berlín en 1959, forma parte de los fabricantes líderes a nivel mundial de instalaciones de moldeo por soplado y extrusión.

Su fundador, Gottfried Mehnert, le puso el nombre BEKUM como acrónimo (**B**erliner **K**unststoff **M**aschinen, máquinas del plástico de Berlín).

El año de su fundación, la compañía se estrenó con el desarrollo de la primera calibración de superficies anulares del mundo. Numerosas innovaciones y patentes posteriores confirmaron que BEKUM siempre iba un paso por delante con soluciones de maquinaria novedosas y cercanas a los clientes. Y en ese aspecto, nada ha cambiado desde entonces.

Cuando se trata de ofrecer maquinaria innovadora y rentable con gran productividad para responder a exigencias individuales de cuerpos huecos, BEKUM es una opción excepcional a nivel mundial gracias a sus más de 55 años de experiencia en la técnica de moldeo por soplado.

**Gama de programas y áreas de aplicación en el sector alimentario y no alimentario**

Gracias a sus procesos productivos seguros y orientados al futuro, así como a sus máquinas completamente eléctricas e hidráulicas para la fabricación rentable de cuerpos huecos soplados de 5 ml a 3.000 l, BEKUM ofrece de una sola mano todo lo necesario para los envases de plástico.

Berlín | Alemania    Traismauer | Austria    Williamston | EE.UU.

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlín  
Tlf.: +49 (0)30 7490-0 | Fax: +49 (0)30 7490 2441 | sales@bekum.de | www.bekum.de  
Gerente: Gottfried Mehnert y Dipl.-Ing. Andreas Kandt | Tribunal de registro: Amtsgericht Charlottenburg, 92 HRB 3533  
Deutsche Bank AG, filial de Berlín, BIC: DEUTDE33HAN, IBAN: DE55 1007 0000 0386 9500 00 | NIF: DE136701335  
FB 050803 V/MAC 10/2013 – IV



Instalaciones de soplado de cuerpos huecos para envases, piezas de automóviles y piezas técnicas

Our Technology – Your Success

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlin

## Filosofía de la empresa

Cultivar y mantener relaciones duraderas con los socios de mercado mediante una política de empresa predecible y orientada al futuro determina la actuación de la primera y segunda generación de la familia. Esta estrategia garantiza los puestos de trabajo de empleados con dedicación y experiencia. La preservación de estructuras tradicionales, una red acreditada de socios y una adaptación anticipada a futuros cambios, constituyen la base de un desarrollo continuo y la inspiración de la compañía para interés de socios, clientes y empleados.

## Innovación y técnica

Fiabilidad del proceso, disponibilidad, rentabilidad y diseño depurado, caracterizan el alto estándar de las líneas de producción de BEKUM para la técnica de moldeo por soplado. BEKUM aporta todo el know-how acumulado en base a estas referencias, incluidas numerosos patentes en técnica de soplado, en cada requerimiento nuevo de sus clientes.

El nivel del diseño del proceso decide en gran medida la fiabilidad del mismo, su reproducibilidad, la calidad de las piezas y la rentabilidad. Una cadena de producción de alta calidad para el moldeo por soplado y extrusión, compuesta de máquina, herramientas y automatización que convence en todos los aspectos de velocidad, resistencia al desgaste, disponibilidad, fiabilidad del proceso y estabilidad, es decisiva para el retorno sobre la inversión (ROI) y el nivel del valor añadido.

## Cifras y fechas

Con unas 18.000 instalaciones suministradas e instaladas en todo el mundo, el grupo BEKUM ostenta con diferencia el mayor número de máquinas de moldeo por soplado del mercado. Aproximadamente la mitad sigue en funcionamiento.

El grupo BEKUM presta servicio a unos 100 países de todo el planeta, bien directamente, bien a través de representantes.

Berlín | Alemania    Traismauer | Austria    Williamston | EE.UU.

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlin  
Tlf.: +49 (0)30 7490-0 | Fax: +49 (0)30 7490 2441 | sales@bekum.de | www.bekum.de  
Gerente: Gottfried Mehnert y Dipl.-Ing. Andreas Kandt | Tribunal de registro: Amtsgericht Charlottenburg, 92 HRB 3533  
Deutsche Bank AG, filial de Berlín, BIC: DEUTDE33XXX, IBAN: DE55 1007 0000 0386 9500 00 | NIF: DE136701335  
FB 050803 V/MAC 10/2013 – IV



Instalaciones de soplado de cuerpos huecos para  
envases, piezas de automóviles y piezas técnicas

Our Technology – Your Success

---

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlin

Hoy en día, trabajan en el grupo BEKUM más de 330 empleados en 3 centros repartidos por todo el mundo en Europa y los EE.UU..

**Our Technology – Your Success**

Berlín | Alemania    Traismauer | Austria    Williamston | EE.UU.

BEKUM Maschinenfabriken GmbH | Kitzingstraße 15/19 | D-12277 Berlin  
Tlf.: +49 (0)30 7490-0 | Fax: +49 (0)30 7490 2441 | sales@bekum.de | www.bekum.de  
Gerente: Gottfried Mehnert y Dipl.-Ing. Andreas Kandt | Tribunal de registro: Amtsgericht Charlottenburg, 92 HRB 3533  
Deutsche Bank AG, filial de Berlín, BIC: DEUTDE33XXX, IBAN: DE55 1007 0000 0386 9500 00 | NIF: DE136701335  
FB 050803 V/MAC 10/2013 – IV