



# Multi-Cavity

Neue Zweistationen-Blasformmaschinen für hohe Ausstoßleistungen



- Vielfältig einsetzbare Blasformmaschinen für bis zu 2 x 14 Kavitäten
- Maßgeschneiderte Lösungen für Milch- und Getränkeflaschen bis zu 1,5 L
- Sicheres Flaschen-Verschweißen in der Maschine
- Präzise Kalibriervorrichtungen mit Einzelverstellung für jeden Blasdorn
- Entnahmesystem zur gerichteten Artikelübergabe
- Artikelbandsystem mit Vakuum zur unterbrechungsfreien Übergabe
- Entfeuchtungstechnik des Produktionsbereichs optional
- Neues leistungsstarkes und geräuscharmes Konzept
- Patentierte C-Rahmen Schließereinheit für gleichmäßige Schließkraftverteilung und Verlängerung der Formenlebensdauer
- Sehr gute Zugänglichkeit zu den Maschinenkomponenten
- Optimale Effizienz mit BEKUM Blasköpfen



- Wahlweise mit elektrischem oder hydraulischem Antriebssystem
- Weltweiter BEKUM Service



# Multi-Cavity

New Twin-station blow moulding machines for high outputs



- Versatile blow moulding production of up to 14-fold
- Customised solutions for dairy and beverage bottles up to 1.5 L
- In-machine bottle sealing for aseptic applications
- Accurate calibration devices with individual adjustment for each mandrel
- Fully automatic bottle take out system for upright bottle discharge
- Product conveyor system with vacuum for bottle stability
- Dehumidification of production area
- New powerful and minimal noise concept
- Patented C-frame clamping unit for uniform clamp force distribution and extension of mould life
- Easy access to the machine components
- Optimum efficiency with BEKUM extrusion heads



- Available with an electric or hydraulic drive system
- Worldwide BEKUM Service