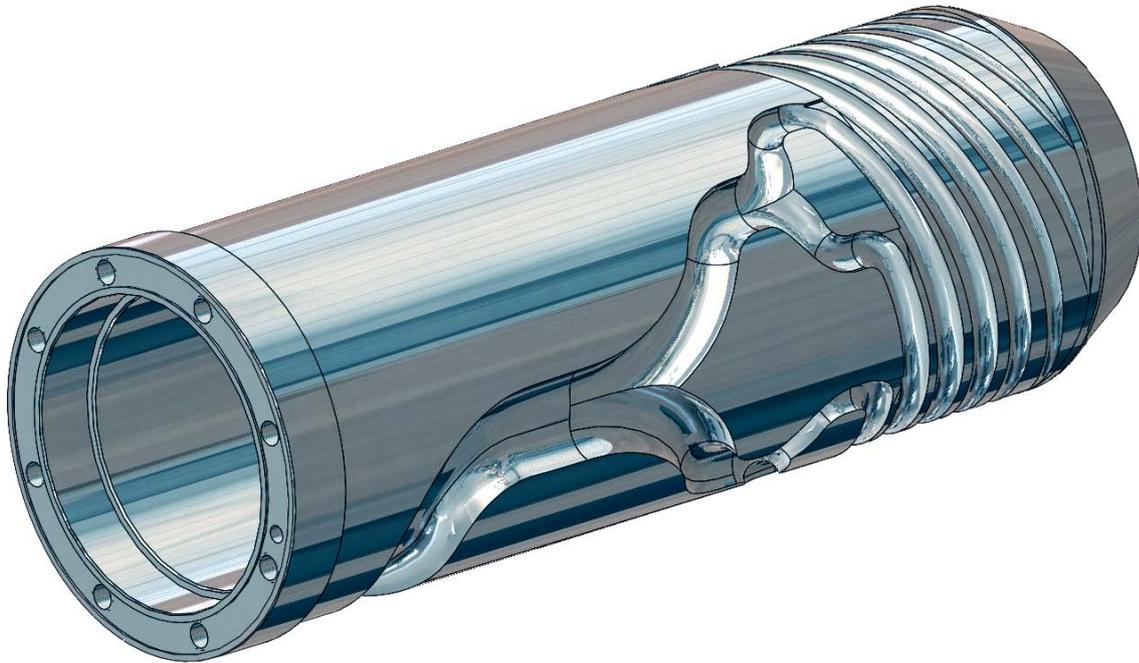


Extrusionsköpfe mit Wendelverteilern



Der Produkterfolg beginnt im Blaskopf



Im Blaskopf werden die entscheidenden Weichen für die Qualität des Schlauches und damit des späteren Enderzeugnisses gestellt. Ob Mono- oder Multilayer-Anwendung: mit Wendelverteiler-Blasköpfen von BEKUM wird aus jedem Schlauch ein brillantes Produkt.

Eigenschaften

- Stabile, verschleißfeste Konstruktion
- Neueste rheologische Bauweise erhöht die möglichen Materialdurchsätze und Einsetzbarkeit für fast alle blasfähigen Kunststoffe
- Gleichmäßige Wandstärken über 360° des Artikels
- Ausschluss von Dünnstellen, Blindnähten und Fließmarkierungen
- Verringerung von Justieraufwand beim Anfahren der Produktion
- Verringerung von Material- und Farbwechselzeiten auf eine Viertelstunde
- Kurze, schonende und gleichmäßige Fließwege
- Gerader Schlauchlauf nach dem Ausstoß

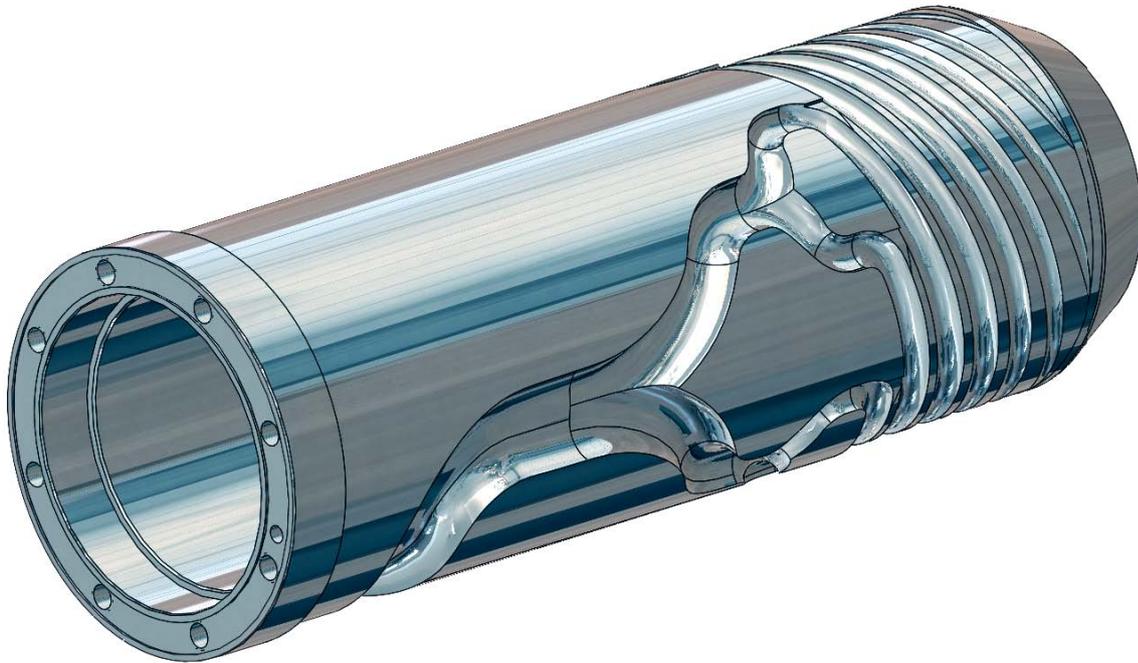
Kundenvorteile und -nutzen

- ➔ Für eine lange Lebens- und Produktionsdauer
- ➔ Größeres Produktionsfenster, gesteigerte Einsatzmöglichkeiten und Verbesserung der Reinigungseigenschaften
- ➔ Erhöhung der Artikelqualität bei gleichzeitiger Artikelgewichts-Reduzierung
- ➔ Reproduzierbare Ergebnisse erhöhen die Produktqualität
- ➔ Reduzierung von Materialeinsatz
- ➔ Nur 60 kg Material werden z.B. für eine 98%-ige Reinheit bei einem BKW 250 Blaskopf benötigt
- ➔ Gleichmäßige Schmelze- und Temperaturhomogenität
- ➔ Reduzierung von Düsen Einstellungszeiten

Extrusion Heads with Spiral Mandrels



Successful Products Start in the Extrusion Head



It is in the extrusion head that the important points influencing the quality of the parison and, therefore, the end product, are set. Whether the application is mono-layer or multi-layer, with BEKUM spiral mandrel extrusion heads, every parison becomes an outstanding product.

Features

- Solid and wear resistant construction
- Latest rheological design increases the possible material throughput rates and range of application for almost all blow mouldable plastics
- Uniform wall thickness 360° around the article
- Exclusion of thin spots, weld seams, and flow lines
- Reduction in adjustment time at start-up
- Reduction in material and color change times within a quarter hour
- Short, less shearing and uniform flow channel designs
- Straight parison drops at production rates

Customer Advantages and Benefits

- ➔ Long service life and production consistency
- ➔ Larger production window, increased application possibilities and less frequent head cleaning
- ➔ Simultaneous increase in article quality and reduction in article weight
- ➔ Reproducible results increase product quality
- ➔ Reduction in material usage
- ➔ Only 60 kg material usage e.g. 98% cleanness of a BKW 250 head
- ➔ Consistent melt and temperature homogeneity
- ➔ Reduction in die adjustment time